

Organizační řád - obor 23-41-M/01 Strojírenství

PRAKTICKÁ MATURITNÍ ZKOUŠKA

Termín konání zkoušky je stanoven ředitelem školy.

Ke zkoušce se žák přihlásí písemně do předem stanoveného termínu.

Zkouška začíná v 8:00 hodin.

Žák si zadání losuje.

Zkouška je jednodenní, v délce 6 hodin čistého času, tj. 360 minut. Čas bude prodloužen o dobu vysvětlování témat a závěrečný tisk prací.

Dovolené pomůcky: přidělené pracoviště s PC (bez přístupu na internet), psací potřeby, kalkulačka, vlastní strojnické tabulky, odborná literatura dodaná zkoušejícím.

Při zkoušce není dovoleno používat mobilní telefony, mp3 přehrávače, vlastní flash disky ani jiná podobná zařízení.

Vzdalovat se od přiděleného PC je povoleno pouze po oznámení dozoru. Opustit pracoviště smí vždy pouze jeden žák na nezbytně nutnou dobu.

Žák nese zodpovědnost za ukládání své práce na PC, doporučujeme ukládat práci v intervalu 10 minut.

Nastane – li technický problém (přerušeni dodávky energie, nefunkčnost zařízení, apod.) nezaviněný žákem a žák nebude moci pokračovat v práci, neprodleně ohlásí dozoru tuto skutečnost a po vyřešení problému se mu prodlouží doba praktické zkoušky o dobu, po kterou nemohl pracovat.

Pravidla hodnocení praktické zkoušky

Zkouška je skládá z několika dílčích částí, (například: popisná část, návrh a výpočet, 3D model, 2D výrobní výkres, technologie výroby, program na CNC stroj).

Každá dílčí část zkoušky je ohodnocena body.

Žák v praktické zkoušce prospěl, pokud prospěl v každé dílčí části zkoušky (tj. získal minimálně 50 % bodů z každé části zkoušky).

Výsledné hodnocení je určeno na základě součtu bodů ze všech částí zkoušky a vyjádřeno známkou dle následující tabulky:

Známka	Celkový počet bodů	Hranice
výborně	100 – 87 %	87%
chvalitebně	86 – 75 %	75%
dobře	74 – 60 %	60%
dostatečně	59 – 50 %	50%

Získá-li žák v jedné nebo více dílčích částí zkoušky méně než 50% bodů, pak v praktické zkoušce neprospěl. Výsledné hodnocení praktické zkoušky je nedostatečné.

V Děčíně 25. října 2013

Ing. Jana Vacková
ředitelka školy